

# ЛЮДИ ДЕЛА

t.me/vitvestiby vk.com/vitvesti instagram.com/vitvesti.by ok.ru/vitvestiby tiktok.com/@vitvesti.by

**З**аводчане с ремонтного производства № 5 ОАО «Нафтан» вызывают неподдельное уважение: крепкие мужчины в синих спецовках и белых касках обеспечивают надежную работу оборудования, благодаря которому функционирует промышленный гигант. А руководит ими **Сергей Кукушкин**.

## НА ЗАВОД — ВСЕЙ СЕМЬЕЙ

Трудовая династия Кукушкиных началась с **Михаила Михайловича**. Он родом из деревни Горяны Полоцкого района. Окончил отделение машин и аппаратов в институте ВЛКСМ (ныне Полоцкий государственный университет им. Евфросинии Полоцкой), после чего пришел на работу в «Нефтезаводмонтаж».

— Отец проработал на производстве около 35 лет, с 1976 года, и фактически построил ползавода: принимал непосредственное участие в возведении технологических объектов «Бензол», «Ортоксилон», комплекса «Юникрекинг», вакуумного блока установки «Висбрекинг», вакуумных блоков АВТ-2 и АВТ-6, а также флагмана предприятия — установки замедленного коксования (УЗК) с самым большим краном в Беларуси грузоподъемностью 750 тонн, — рассказал Сергей.

Сам он, глядя на родителя, после школы поступил в ПГУ на специальность «машины и аппараты химических производств и предприятий строительных материалов». По окончании распределен слесарем на участок насосно-компрессорного оборудования на ремонтное производство № 5. Отслужив в армии, трудился на разных технологических объектах завода, потом возглавил ремонтное производство.

Младший брат Сергея — **Андрей** — после окончания Полоцкого госуниверситета работал прорабом там же, где и отец, — в «Нефтезаводмонтаже», позже перешел в дирекцию ОАО «Нафтан» по инвестиционным проектам и с 2018 года занимает должность ведущего инженера-механика отдела технадзора.

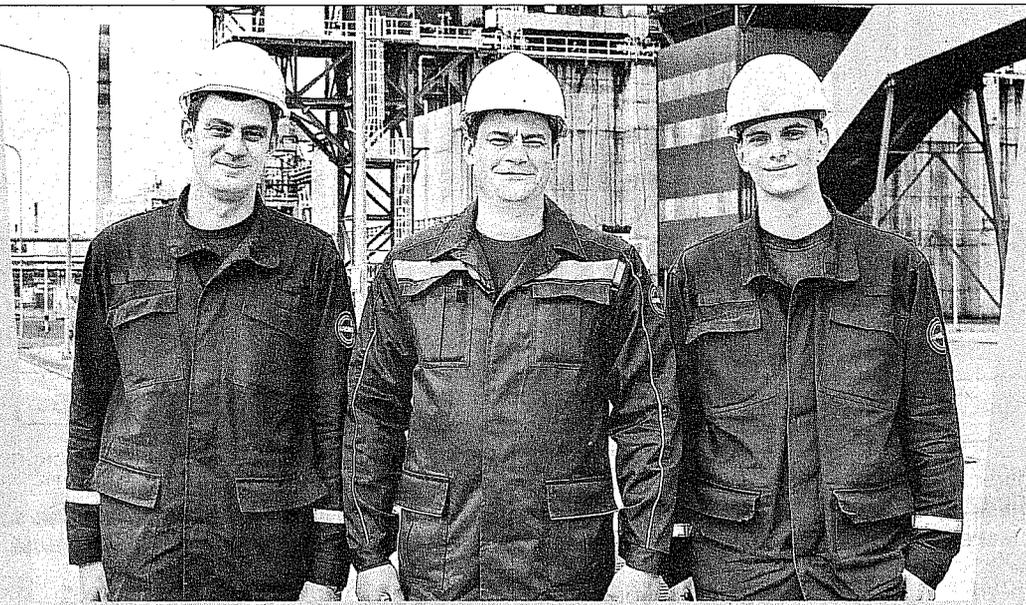
Старший сын Сергея Кукушкина — **Никита** — тоже пошел по стопам старших: по окончании Новополоцкого государственного политехнического колледжа заочно отучился в БГТУ по специальности «машины и аппараты химических производств» и после службы в армии работает на заводе машинистом.

Жена Сергея с пониманием относится к работе супруга. По образованию **Ольга** инженер-строитель и работает в 23-м цеху ОАО «Нафтан» начальником сектора отдела главного механика: заключает договоры с подрядчиками по ремонту объектов, готовит конкурсные документы, проверяет сметы и процентовки по окончании работ.

Младшим Кукушкиным пока рано думать о будущей профессии: дочка Сергея и Ольги в этом году пошла в первый класс, а сыну исполнилось 12 лет.

## БУДНИ РУКОВОДИТЕЛЯ

Сергей Кукушкин отработал на заводе 22 года, шесть из которых — в должности начальника ремонтного производства № 5. Сегодня у него в



Андрей, Сергей и Никита Кукушкины не только родственники, но и коллеги.

# Династия В синих спецовках

Несколько поколений семьи Кукушкиных с честью продолжают дело отца и деда



Михаил Кукушкин (первый слева) — родоначальник нафтановской династии.

подчинении 488 человек. Должность руководителя требует высокого профессионализма и самодисциплины.

**Под руководством Сергея Кукушкина механики обеспечивают ремонт, уникальную реконструкцию и модернизацию многих установок «Нафтана», изготовление и монтаж запчастей, принимают активное участие в строительстве и пуске новых инвестиционных объектов. Например, только за 2020 год ими было капитально отремонтировано оборудование на 24 технологических объектах предприятия.**

— Каждый новый день приносит радость, потому что нахожусь в постоянном движении. Мы трудимся круглосуточно, как пожарная команда. Я всегда на связи с подчиненными: днем, ночью и в выходные дни, при необходимости выезжаю на производство в любое время, — говорит Сергей. — И такой подход к работе у всех коллег, начиная от главного инженера и заканчивая мастером по ремонту оборудования. Коллектив у нас преимуще-

ственно молодежный, состав работников в последние 3 – 4 года обновился более чем на 50 %. Опытные бригады охотно обучают молодое поколение, передавая ему свои навыки и знания. Если новичок стремится к повышению квалификации и карьерному росту, то на заводе для этого есть все возможности. В нынешнем году после окончания профильных колледжей к нам распределились ребята из западной части Беларуси. Они выбрали именно Новополоцк, хотя могли остаться в Гродно или Островце. И это свидетельствует о престижности работы на «Нафтане».

## СЕРДЦЕ ЗАВОДА

Ремонтному производству № 5 (РМБ) в 2025 году исполнится 65 лет. Многие его предыдущие руководители — Герои Социалистического Труда. Сергей Кукушкин и его коллеги достойно продолжают традиции предшественников. В личной копилке Сергея есть Почетная грамота концерна «Белнефтехим» и Благодарность премьер-министра Беларуси. Коллектив тоже отмечен многочисленными наградами.

**Ремонтное производство № 5 является эталоном предприятия. Старые механики говорят: «Хочешь оценить состояние завода, посмотри на его «начинку» — РМБ».**

— Сегодня заводчанам приходится работать в условиях санкций, но мы научились изготавливать сложные детали по собственным чертежам и практически на 100 % ремонтируем ими оборудование, — отмечает Сергей Кукушкин. — Причем обеспечиваем полный цикл: от заготовки до выпуска конечной детали с наличием паспорта. С гордостью констатирую: нам удавалось восстанавливать даже очень сложные вещи. Например, узел резки для установки замедленного коксования, который опускается в барабан и при помощи специальных форсунок бурит и вырезает кокс. После нашей реставрации эта цельнолитая деталь, состоящая из штанги и «головы» диаметром 400 – 500 мм, работает без нареканий.

Особенно выделяется на РМБ механический участок токарей, которые вручную создают уникальные вещи, порой неподвластные даже станкам с ЧПУ. Однажды за выходные парни сделали новую деталь, на закупку которой ушло бы около четырех месяцев. И уже в понедельник агрегат, технологически связанный в единую цепочку с другими химическими производствами страны, снова заработал.

## ОБМЕН ОПЫТОМ

Несколько раз Сергей посещал Совет главных механиков в Москве, где для решения профессиональных задач ежегодно собираются представители нефтеперерабатывающих предприятий стран СНГ. В последнее время на таких встречах особенно актуальны вопросы импортозамещения и внедрения новых технологий, в частности 3D-сканирования, инжиниринга, реинжиниринга.

— Наше предприятие находится под санкциями с 2006 года, и мы охотно делимся с коллегами из соседних стран успешным опытом выживания в непростых условиях. Налаживаем активное сотрудничество с китайскими производителями, которые развиваются семимильными шагами, — сообщил Сергей Кукушкин.

Однажды ему посчастливилось побывать в рабочей командировке в городе Вэньчжоу китайской провинции Чжэцзян, где развито трубопроводное арматуростроение. Он был приятно удивлен масштабами и оборудованием производства.

— Коллеги из Поднебесной изготавливают огромные шаровые краны диаметром 2 метра и весом в 20 – 40 тонн. Все операции в цеху автоматизированы. Люди лишь подносят металл к оборудованию, все остальные операции выполняют станки с ЧПУ. При этом точность изготовления ювелирная, контроль качества — высочайший. Могу заверить: эти детали способны конкурировать с итальянскими, — подчеркивает Сергей.

Китайскую арматуру используют и на «Нафтане», но перед монтажом она непременно проходит входной контроль качества на ремонтном производстве № 5. Сергей Кукушкин убежден: в недалекой перспективе родное предприятие расширит контакты и начнет сотрудничать с коллегами из разных уголков мира.

Наталья НЕПАПУШЕВА, фото автора и из архива семьи КУКУШКИНЫХ.